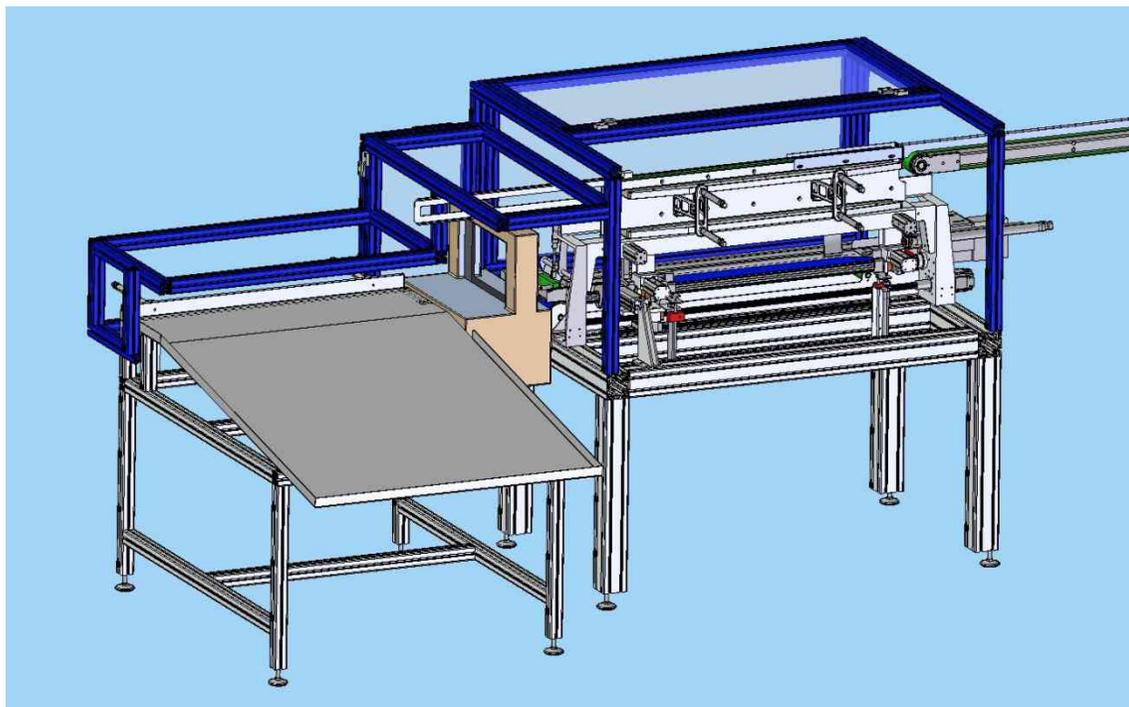


## Устройство для сбора и перевязывания плоских алюминиевых труб



### Основные технические характеристики:

Вид привода: электрический + пневматический  
Ввод эл. энергии: 230В, 50Гц  
Сжатый воздух: 6 - 7 бар

### Применение:

Устройство для перевязывания труб JX.10.1.00.00 – специальное технологическое машинное оборудование, предназначенное для упаковки плоских труб для изготовления охладителей, шириной 16, 26, 32 мм и длиной от 200 мм до 900 мм.

### Техническое описание устройства:

Рабочее место состоит из трех частей:

- дозатор труб
- лентообмоточного станка
- гравитационного конвейера

Дозатор настраивается на требуемый ассортимент труб, отделяет определенные порции труб для их связывания лентой, переворачивает их в горизонтальное положение и подает пучок труб на лентообмоточный станок.

Лентообмоточный станок ATS-MS420 – автоматическое устройство для связывания материала бумажной лентой.

На гравитационном конвейере собираются пучки труб. После наполнения гравитационного конвейера персонал забирает готовые пучки труб для дальнейшей обработки.

**Устройство для сбора и перевязывания плоских  
алюминиевых труб**



**Реализация:**  
**MAHLE Behr Ostrava, s.r.o.**

**2013, 2014**

**1 + 1 ks**